

**ING. SERGIO MANUEL MAYORQUIN BRECEDA**

Escolaridad:

**Licenciatura en Ingeniería Química Ced. 2177730**

Años de experiencia profesional:

**20 años**

Años de experiencia en la empresa:

**5 años**

Idiomas (hablar, leer, escribir):

**Ingles**

Experiencia en:

Ingeniería de diseño de proceso, ingeniería de proyecto mecánico, residencia de obra mecánica, equipamiento, tuberías y estructuras metálicas, en plantas de tratamiento de aguas potabilizadoras y residuales tanto municipales como industriales.

Como Gerente de Proyecto ha actuado en los siguientes proyectos: 7 proyectos de agua residual, 3 plantas construidas de agua potable y 10 plantas de tratamiento de agua residual en la fabricación y montaje mecánico.

Como Gerente de Proyecto, responsable de la planeación coordinación, control de calidad técnica, cálculo y diseño de proceso de tratamiento biológico, tratamiento terciario, selección de equipo electromecánico, arranque y puesta en marcha de plantas de tratamiento de aguas residuales, tratamiento de agua para uso industrial, así como, la elaboración de manuales de operación y mantenimiento.

Puesto que ocupará dentro del organigrama del PROYECTO:

**Director de Proyecto Ejecutivo, Especialista Mecánico.**
**Residente de obra electromecánica.**

Etapas y/o actividades principales en las que participará en el PROYECTO:

**Durante el desarrollo del Proyecto Ejecutivo:** Elaboración de la ingeniería de detalle en el área mecánica, calcular y diseñar de acuerdo a las normas vigentes, Generación de planos en el área mecánica, elaboración de memorias de calculo de la especialidad, elaboración de hojas de datos de equipos y materiales, listado de materiales.

**Durante la ejecución de la Obra:** Responsable de los procesos constructivos durante la ejecución de la obra electromecánica, verificar y mantener la fabricación e instalación de acuerdo al programa general de obra y a la ingeniería del proyecto ejecutivo aprobado. Inspección de equipos en su montaje y arranque.

**Durante la puesta en marcha:** Realizar pruebas operativas en equipos electromecánicos de acuerdo a lo especificado por el proveedor, verificar el funcionamiento de los sistemas y válvulas para la operación correcta de la PTAR.

**Experiencia profesional relacionada directamente con los trabajos motivo de la Licitación.**

PROYECTO No.1	
Año:	<b>2007</b>
Nombre:	<b>Proyecto ejecutivo, construcción, puesta en marcha y operación de la ampliación de la planta potabilizadora El Florido a 5.3 metros cúbicos por segundo, con un modulo nuevo de 1,325 metros cúbicos por segundo.</b>
Cliente:	<b>COMISION ESTATAL DE SERVICIOS PUBLICOS DE TIJUANA, B.C.</b>
Trabajos realizados:	<b>Participación del Proyecto Ejecutivo, Proyecto mecánico y fabricación de elementos estructurales</b>

<b>PROYECTO No.2</b>	
Año:	<b>2004-2005</b>
Nombre:	<b>Diseño, construcción, equipamiento, pruebas y puesta en marcha de la planta de tratamiento de Aguas Residuales en Teocaltiche, Jal. Capacidad 80 Ips</b>
Cliente:	<b>Comisión Estatal de Agua y Saneamiento, Gobierno del Estado de Jalisco CEAS</b>
Trabajos realizados:	<b>Proyecto Mecánico, Fabricación de 2 rastras para clarificadores, fabricación de soportes, barandales, escaleras, compuertas y elementos estructurales. Instalación de tubería y equipos electromecánicos. Pruebas de equipos.</b>
<b>PROYECTO No.3</b>	
Año:	<b>OCTUBRE 2005-OCTUBRE 2006</b>
Nombre:	<b>Diseño, construcción, equipamiento, pruebas, puesta en marcha y estabilización de la planta de tratamiento de Aguas Residuales de Silao, Gto. Capacidad 120 Ips</b>
Cliente:	<b>Comisión Estatal de L. Agua de Guanajuato, CEAG</b>
Trabajos realizados:	<b>Proyecto Mecánico, Fabricación de 2 rastras para clarificadores, fabricación de soportes, barandales, escaleras, compuertas y elementos estructurales. Instalación de tubería y equipos electromecánicos. Pruebas de equipos.</b>
<b>PROYECTO No.4</b>	
Año:	<b>DICIEMBRE 2005-DICIEMBRE 2006</b>
Nombre:	<b>Diseño , construcción, equipamiento, pruebas, puesta en marcha, estabilización y operación transitoria (6 meses) de la planta de Tratamiento de Aguas Residuales de Dolores Hidalgo, C.I.N. Gto. Capacidad 160 Ips</b>
Cliente:	<b>Dirección de Desarrollo Urbano y Obras Públicas de Dolores Hidalgo, Gto.</b>
Trabajos realizados:	<b>Proyecto Mecánico, Fabricación de 2 rastras para clarificadores, fabricación de soportes, barandales, escaleras, compuertas y elementos estructurales. Instalación de tubería y equipos electromecánicos. Pruebas de equipos.</b>
<b>PROYECTO No.5</b>	
Año:	<b>Septiembre 2003 - Febrero 2005</b>
Nombre:	<b>Proyecto Ejecutivo, Ingeniería básica y de detalle para la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales de San Miguel de Allende, Guanajuato. Capacidad 120 Ips</b>
Cliente:	<b>Sistema de Agua Potable y Alcantarillado de San Miguel de Allende, GTO.</b>
Trabajos realizados:	<b>Proyecto Mecánico, Fabricación de 2 rastras para clarificadores, fabricación de soportes, barandales, escaleras, compuertas y elementos estructurales. Instalación de tubería y equipos electromecánicos. Pruebas de equipos.</b>
<b>PROYECTO No.6</b>	
Año:	<b>Enero 2004 - Marzo 2005</b>
Nombre:	<b>Proyecto Ejecutivo, Ingeniería básica y de detalle para la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales de Río Blanco, en Zapopan, Jal. Capacidad 75 Ips</b>
Cliente:	<b>SIAPA</b>
Trabajos realizados:	<b>Proyecto Mecánico, Fabricación de 2 rastras para clarificadores, fabricación de soportes, barandales, escaleras, compuertas y elementos estructurales. Instalación de tubería y equipos electromecánicos. Pruebas de equipos.</b>
<b>PROYECTO No.7</b>	
Año:	<b>19 de Septiembre del 2002 al 27 de Febrero del 2003</b>
Nombre:	<b>Planta de tratamiento de aguas negras de La Barca, Jal. Capacidad de 90 Ips</b>
Cliente:	<b>Elecon Industrial S.A. De C.V. / INSAMEX Ing. Sergio Zavala Ontiveros</b>
Trabajos realizados:	<b>Fabricación y montaje de equipo electromecánico, incluye: Una rastra para clarificador secundario de 16.2 mts, montaje de equipos de bombeo, 11 aereadores superficiales, filtro banda prensa, tuberías de interconexión de 2" a 24" de diámetro.</b>

<b>PROYECTO No.8</b>	
Año:	<b>19 de Septiembre del 2002 al 27 de Febrero del 2003</b>
Nombre:	<b>Planta de tratamiento de aguas negras de San Patricio Melaque, Jal. De 45 lps.</b>
Cliente:	<b>Elecon Industrial S.A. De C.V. / INSAMEX      Ing. Sergio Zavala Ontiveros</b>
Trabajos realizados:	<b>Fabricación y montaje de equipo electromecánico, incluye: Dos rastras para clarificador primario y secundario, montaje de equipos de bombeo, 2 aereadores superficiales, distribuidor de biofiltro, tuberías de interconexión de 2" a 18" de diámetro.</b>
<b>PROYECTO No.9</b>	
Año:	<b>27 Marzo del 2001 al 12 Febrero del 2002</b>
Nombre:	<b>Contrato SIMAPAG/APA/GTO/00-01. Diseño, construcción, equipamiento, pruebas, puesta en servicio y operación transitoria de la planta de tratamiento de aguas residuales centro para la ciudad de Guanajuato, Gto. Capacidad 140 lps.</b>
Cliente:	<b>Aqua Orbi Ingenieros S. A. De C.V.      Ing. German Basulto Rodríguez</b>
Trabajos realizados:	<b>Fabricación y montaje de equipo electromecánico, incluye: Dos rastra para clarificador secundario de 22.60 mts, rastra para espesador de lodos, montaje de sistema de aireación en zanjas de oxidación, así como, 4 agitadores sumergibles.</b>
<b>PROYECTO No.10</b>	
Año:	<b>2001</b>
Nombre:	<b>Planta de tratamiento de aguas negras de San Miguel El Alto, Jal. De 50 lps.</b>
Cliente:	<b>INSAMEX S.A. De C.V.      Ing. Jaime H Rubio Silva</b>
Trabajos realizados:	<b>Fabricación y montaje de equipo electromecánico, incluye: Dos rastras para clarificador primario y secundario, montaje de equipos de bombeo, 2 aereadores superficiales, distribuidor de biofiltro, tuberías de interconexión de 2" a 18" de diámetro.</b>
<b>PROYECTO No.11</b>	
Año:	<b>2001</b>
Nombre:	<b>Planta de tratamiento de aguas negras de Capilla de Guadalupe, Jal. De 50 lps.</b>
Cliente:	<b>Aqua Orbi Ingenieros S. A. De C.V.      Ing. German Basulto Rodríguez</b>
Trabajos realizados:	<b>Fabricación y montaje de equipo electromecánico, incluye: Dos rastras para clarificador primario y secundario de 10.00 y 14.5 mts de diam, distribuidor de biofiltro.</b>
<b>PROYECTO No.12</b>	
Año:	<b>Agosto- Diciembre 2000</b>
Nombre:	<b>Planta de tratamiento de aguas negras de Autlán, Jal. De 75 lps.</b>
Cliente:	<b>Elecon Industrial S.A. De C.V. / INSAMEX      Ing. Sergio Zavala Ontiveros</b>
Trabajos realizados:	<b>Fabricación y montaje de equipo electromecánico, incluye: Dos rastras para clarificador primario de 10.60 mts, dos rastras para clarificador secundario de 15.20 mts, montaje de equipos de bombeo, 2 aereadores superficiales, filtro banda prensa y periféricos, dos distribuidores de biofiltro, tuberías de interconexión de 2" a 24" de diámetro.</b>
<b>PROYECTO No.13</b>	
Año:	<b>Abril- Julio 2000</b>
Nombre:	<b>Planta de tratamiento de aguas negras de Culiacán, Sin.</b>
Cliente:	<b>ONDEO Degremont De México S.A. De C.V.      Ing. Silvia Alfaro Hernández</b>
Trabajos realizados:	<b>Fabricación y montaje de 2 Rastras mecánicas para espesadores de lodos de 18.00 mts de diámetro</b>
<b>PROYECTO No.14</b>	
Año:	<b>Agosto - Diciembre 1999</b>
Nombre:	<b>Planta de tratamiento de agua residual para la planta Monty Industries S.A. De C.V. En Mérida, Yuc. Sistema SBR de 30 lps.</b>
Cliente:	<b>INSAMEX S.A. De C.V.      Ing. Jaime H Rubio Silva</b>
Trabajos realizados:	<b>Montaje del equipo mecánico del sistema SBR, Caseta de sopladores, sistemas de aireación. bombeo. tuberías de interconexión de 2" a 20" de diámetro.</b>

<b>PROYECTO No.15</b>	
Año:	<b>1994</b>
Nombre:	<b>Proyecto para la Planta de Tratamiento de Agua Residual para la refinería "General Lázaro Cárdenas" PEMEX Minatitlán, Ver.De 312 Ips.</b>
Cliente:	<b>Agua Mejor S.A. De C.V. Ing. Jaime H Rubio Silva</b>
Trabajos realizados:	<b>Montaje del equipo mecánico del sistema SBR, Caseta de sopladores, sistemas de aireación, bombeo, tuberías de interconexión de 2" a 20" de diámetro.</b>
<b>PROYECTO No.16</b>	
Año:	<b>1993</b>
Nombre:	<b>Planta de tratamiento de agua residual para la planta EMBOTELLADORA COCA-COLA</b>
Cliente:	<b>Agua Mejor S.A. De C.V. Ing. Jaime H Rubio Silva</b>
Trabajos realizados:	<b>Fabricación y montaje de equipo electromecánico, incluye: Dos rastras para clarificador secundario de 6.00 mts, montaje de equipos de bombeo, 6 aereadores superficiales, estructuras metálicas, tuberías de interconexión de 2" a 10" de diámetro.</b>
<b>Títulos, diplomas, cursos y certificados obtenidos.</b>	
Registros:	<b>Water Enviromental Federation (WEF) desde 1994, Asociación Mexicana de Aguas de Occidente desde 1994.</b>